

Allegato 4 – Check List manutenzione preventiva

Gruppo Costruttivo		Rif.	Componente	TA	Specifica	Stato		Attività		
						Conf	NC	Riparato	Sostituito	Saldato
Telaio	MP1.1	Traverse di testa	VT						Qnt.	
	MP1.2	Longheroni	VT						Qnt.	
	MP1.3	Traversine	VT						Qnt.	
	MP1.4	Parascintille	VT						Qnt.	
Trazione	MP2.1	Gancio trazione	VT						Qnt.	
	MP2.2	Tenditore	VT						Qnt.	
	MP2.3	Aste	VT						Qnt.	
	MP2.4	Gruppi elastici	VT						Qnt.	
	MP2.5	Spessore di usura	VT						Qnt.	
	MP2.6	Lubrificazione vite tenditore con rotazione completa	LU						Qnt.	
Repulsione	MP3.1	Respingenti	VT						Qnt.	
	MP3.2	Lubrificazione asta (1)	LU						Qnt.	
	MP3.3	Lubrificazione piatti (2)	LU						Qnt.	
	MP3.4	Verifica altezza H respingenti	MT	940 mm < H < 1065 mm					Qnt.	
Accessori	MP4.1	Maniglie	VT						Qnt.	
	MP4.2	Pedane	VT						Qnt.	
	MP4.3	Terrazzini	VT						Qnt.	
	MP4.4	Scalette	VT						Qnt.	
	MP4.5	Ganci alaggio	VT						Qnt.	
Carrello	MP5.1	Cavo messa a terra	VT						Qnt.	
	MP5.2	Perni ed anelli Lenoir	VT						Qnt.	
	MP5.3	Pattini, Molle pattino e Battute	VT						Qnt.	
	MP5.4	Presenza e stato di usura delle piastre al manganese	VT						Qnt.	
	MP5.5	Molle di carico e tara non siano collassate o inefficaci	VT						Qnt.	
Assili	MP6.1	Verifica sale per usura, cretti ed incisioni	VT						Qnt.	
	MP6.2	Verifica sala, superficie rotolamento	VT MT	Infossature prof. max 2mm sfaccettature lung. max 60 mm					Qnt.	
	MP6.3	Verifica sala, cerchione	VT MT	Rifollamento larg. max 139,5 mm					Qnt.	
	MP6.4	Verifica sala per segni di surriscaldamento	VT MT	Bruciature max 50 mm.					Qnt.	
Boccole	MP7.1	Verificare eventuali perdite di grasso dalle boccole	VT						Qnt.	
	MP7.2	Verificare la presenza e il serraggio delle staffe a T	VT						Qnt.	
	MP7.3	Verificare la presenza di cretti sui corpi boccola	VT						Qnt.	
Freno meccanico	MP8.1	Regolatore	VT						Qnt.	
	MP8.2	Portasuole e coppiglie	VT						Qnt.	
	MP8.3	Triangoli e staffe	VT						Qnt.	
	MP8.4	Perni	VT						Qnt.	
	MP8.5	Verifica delle suole per stato generale, crettature, sbavature.	VT						Qnt.	
	MP8.6	Verifica usure suole, se sotto spessore sostituirle (3)	VT MT	i2m P10 > 33 mm Abex229 > 25 mm K Fe458 > 25 mm Jurid 816M > 25 mm					Qnt.	
	MP8.7	Ingrassaggio freno a mano con azionamento completo	LU						Qnt.	
	MP8.8	Lubrificazione e verifica della timoneria del freno	LU						Qnt.	
Freno pneumatico	MP9.1	Tubi accoppiamento	VT						Qnt.	
	MP9.2	Rubinetti e serbatoi d'aria	VT						Qnt.	
	MP9.3	Cilindri freno	VT						Qnt.	

Mercitalia Intermodal S.p.A.
Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane
Società soggetta alla direzione e coordinamento
di Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A.

Sede Legale: Via Valtellina, 5/7 - 20159 Milano
Tel. 39 02 668951 - Fax 39 02 66800755
www.mercitaliaintermodal.it - E-mail: info@mercitaliaintermodal.it
Cap. Soc. € 7.000.000 i.v. - Codice Fiscale e Registro Imprese di Milano n. 00823190152
P.IVA IT 00857491005 - Milano R.E.A 0758334 - MECC. n. MI 325924



Gruppo Costruttivo		Rif.	Componente	TA	Specifica	Stato		Attività																																																												
						Conf	NC	Riparato	Sostituito	Saldato																																																										
Cassa		MP10.1	Caviglie	VT					Qnt.																																																											
Iscrizioni		MP11.1	Controllo presenza e leggibilità	VT					Qnt.																																																											
Sellette (solo T3000e)		MP12.1	Prova funzionale delle 2 sellette: regolare l'altezza di carico da 88 cm a 113 cm e viceversa.	PF					Qnt.																																																											
		MP12.2	Esame visivo (presenza danneggiamenti) delle 2 sellette.	VT					Qnt.																																																											
		MP12.3	Verificare il fissaggio dei 4 crash elements	VT	Nessuna deformazione o gioco longitudinale					Qnt.																																																										
		MP12.4	Lubrificazione del meccanismo delle 2 sellette, catena ed ingranaggi.	LU						Qnt.																																																										
Note:																																																																				
Esito Finale:					Data:			Firma:																																																												
<p>Istruzioni Aggiuntive.</p> <p>(1) Lubrificazione del corpo respingente La lubrificazione del corpo dei respingenti può essere effettuata con i carri in composizione applicando uno strato di grasso sulla superficie del cilindro utilizzando una spatola o un pennello.</p> <p>(2) Lubrificazione del piatto del respingente Per effettuare la lubrificazione del piatto del respingente applicare uno strato di grasso sul piatto. Qualora i carri siano in composizione è sufficiente inserire tra i piatti il grasso necessario che verrà poi distribuito dai respingenti stessi durante la marcia del treno.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Grasso</th> <th>Fornitore</th> <th>Cod.</th> <th>Note</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Signal CEP 30</td> <td>Viscol</td> <td>2122</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Signal HT 280</td> <td>Viscol</td> <td>2123</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tungrease H</td> <td>Tunsp Industrie Chimiche GmbH</td> <td>2124</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ceplattyn Eco 300 Plus</td> <td>Fuchs Lubritech GmbH</td> <td>597947</td> <td>Per carri 4552 e T3000e</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3) Sostituzione suole</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Serie</th> <th>Tipo suola</th> <th>Qnt.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4555</td> <td>i2m P10</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>4575</td> <td>i2m P10</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>4908</td> <td>Abex 229</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>4909</td> <td>Abex 229</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>4932</td> <td>K Fe458</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>4961</td> <td>i2m P10</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>4962</td> <td>i2m P10</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>4956</td> <td>Jurid 816M</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>4552</td> <td>Jurid 816M</td> <td>32</td> </tr> </tbody> </table> <p>Tipo Attività TA</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>VT</td> <td>Controllo visivo per deformazioni, danni, serraggi e stato generale</td> </tr> <tr> <td>MT</td> <td>Misurazione della tolleranza o del danno rilevato</td> </tr> <tr> <td>LU</td> <td>Lubrificazione e controllo funzionalità</td> </tr> <tr> <td>PF</td> <td>Prova funzionale</td> </tr> </tbody> </table>											Grasso	Fornitore	Cod.	Note	Signal CEP 30	Viscol	2122		Signal HT 280	Viscol	2123		Tungrease H	Tunsp Industrie Chimiche GmbH	2124		Ceplattyn Eco 300 Plus	Fuchs Lubritech GmbH	597947	Per carri 4552 e T3000e	Serie	Tipo suola	Qnt.	4555	i2m P10	32	4575	i2m P10	32	4908	Abex 229	16	4909	Abex 229	16	4932	K Fe458	16	4961	i2m P10	48	4962	i2m P10	48	4956	Jurid 816M	24	4552	Jurid 816M	32	VT	Controllo visivo per deformazioni, danni, serraggi e stato generale	MT	Misurazione della tolleranza o del danno rilevato	LU	Lubrificazione e controllo funzionalità	PF	Prova funzionale
Grasso	Fornitore	Cod.	Note																																																																	
Signal CEP 30	Viscol	2122																																																																		
Signal HT 280	Viscol	2123																																																																		
Tungrease H	Tunsp Industrie Chimiche GmbH	2124																																																																		
Ceplattyn Eco 300 Plus	Fuchs Lubritech GmbH	597947	Per carri 4552 e T3000e																																																																	
Serie	Tipo suola	Qnt.																																																																		
4555	i2m P10	32																																																																		
4575	i2m P10	32																																																																		
4908	Abex 229	16																																																																		
4909	Abex 229	16																																																																		
4932	K Fe458	16																																																																		
4961	i2m P10	48																																																																		
4962	i2m P10	48																																																																		
4956	Jurid 816M	24																																																																		
4552	Jurid 816M	32																																																																		
VT	Controllo visivo per deformazioni, danni, serraggi e stato generale																																																																			
MT	Misurazione della tolleranza o del danno rilevato																																																																			
LU	Lubrificazione e controllo funzionalità																																																																			
PF	Prova funzionale																																																																			

Mercitalia Intermodal S.p.A.
Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane
Società soggetta alla direzione e coordinamento
di Ferrovie dello Stato Italiane S.p.A.

Sede Legale: Via Valtellina, 5/7 - 20159 Milano
Tel. 39 02 668951 - Fax 39 02 66800755
www.mercitaliaintermodal.it - E-mail: info@mercitaliaintermodal.it
Cap. Soc. € 7.000.000 i.v. - Codice Fiscale e Registro Imprese di Milano n. 00823190152
P.IVA IT 00857491005 - Milano R.E.A 0758334 - MECC. n. MI 325924

